

INTELIGENTNY
FILTR MGŁY
OLEJOWEJ

ALARMY STANU DROŻNOŚCI FILTRÓW

Urządzenie informuje użytkownika o stanie drożności filtrów poprzez sygnał dźwiękowy oraz informacje przesyłaną w czasie rzeczywistym na serwer.

KOMUNIKACJA FILTRA Z OBRABIARKĄ CNC

Filtr komunikuje się z obrabiarką CNC i uczy się danego procesu obróbki. Sterownik tworzy zoptymalizowany program filtracji dostosowany do obecnego procesu.

BAZA DANYCH

Wszystkie informacje są przechowywane na serwerze, do których jest stały dostęp w czasie rzeczywistym poprzez dedykowaną aplikację.

SEPARACJA ODŚRODKOWA

Separator odśrodkowy usuwa większość mgły olejowej i wydłuża czas eksploatacji filtra dokładnego.

FILTRACJA DOKŁADNA

Skuteczność filtracji jest na poziomie 99,97 % dzięki zastosowaniu dokładnego filtra HEPA H13, który jest jedynym wkładem filtracyjnym podlegającym wymianie. Zastosowany w IFMO filtr HEPA jest uniwersalny i ogólnodostępny u większości dostawców tego rodzaju filtrów.

ZAP-KOOPERACJA Sp. z o.o.

ul. Krotoszyńska 35
63-400 Ostrów Wielkopolski
tel. +48 62 595 17 75

Dział Obsługi Klienta
tel. +48 62 595 17 54
tel. +48 62 595 17 69

www.zap-kooperacja.com.pl
zko@zap-kooperacja.com.pl



INTELIGENTNY
FILTR MGŁY
OLEJOWEJ



Filtr mgły olejowej firmy ZAP-Kooperacja jest odpowiedzią na rosnące wymagania dotyczące skuteczności filtracji i czasu eksploatacji wkładów filtrujących.

Dzięki takim urządzeniom dbamy o środowisko pracy, dbając o zdrowie pracowników oraz zapobiegamy osadzeniu się mgły olejowej na sprzęcie i produktach. Drobne cząstki mgły olejowej zawieszona w powietrzu mogą wywołać problemy skórne, alergie oraz problemy z oddychaniem. Urządzenia pracujące w zasięgu działania mgły olejowej narażone są na zwarcia obwodów elektrycznych co może powodować zagrożenia pożarowe.

Dostępne na rynku rozwiązania pozwalają na usuwanie zanieczyszczeń w trybie ciągłej pracy, co skraca czas eksploatacji filtrów wymiennych, przekładając się na zwiększenie kosztów filtracji.

IFMO jest urządzeniem, które potrafi uczyć się procesu obróbki reagując na jego przebieg i optymalizując obciążenie filtra HEPA.

Proces filtracji dzieli się na trzy etapy. Filtracja wstępna - za którą odpowiadają metalowe filtry lamelowe, usuwa największe frakcje mgły olejowej. Filtry lamelowe można samodzielnie umyć. Za filtrację główną odpowiada samoczyszczący separator obrotowy wykorzystujący działanie siły odśrodkowej.

Aby nie obciążać filtra dokładnego HEPA, umieszczonego na ostatnim, trzecim etapie filtracji H13, podczas obróbki skrawaniem wyciągana jest tylko nieznaczna ilość mgły olejowej, co znacznie wydłuża jego żywotność w stosunku do urządzeń filtrujących w trybie ciągłym. Przed zakończeniem programu obróbki IFMO maksymalnie zwiększa swoją wydajność aby oczyścić całkowicie komorę obróbki, tym samym zapewniając operatorowi maszyny odpowiednie warunki pracy po jej otwarciu.

Filtr wyposażony jest dodatkowo w czujnik ciśnienia, informujący o drożności filtra Hepa.



INTELIGENTNY FILTR MGŁY OLEJOWEJ

Wysokość	1840mm
Szerokość	723mm
Głębokość	577mm
Moc maksymalna	310 W
Napięcie zasilania	1 fazowe; 230V; 50Hz
Temperatura pracy automatu (otoczenia)	5-40° C
Max. wilgotność względna	90%
Masa urządzenia	130 kg
Wydajność	500m ³ /h
Skuteczność filtracji	99,97%

